



**PARETI S.A.**  
IMP. Y EXP. DISTRIBUCION DE MAQUINAS  
Y EQUIPOS, HOTEL Y RESTAURANT. COMPRA, VENTA Y  
ALQUILER (EXCEPTO AMOBLADOS) DE INMUEBLES PROPIOS Y  
ARRENDADOS  
ALDUNATE 1676 - CASILLA 371 - VALPARAISO  
FONO: 32 279 04 00  
SUCURSAL: CALLE LIMACHE 4265, VIÑA DEL MAR

R.U.T. 96.962.590-3  
**FACTURA ELECTRONICA**

Nº 17509

S.I.I. - VALPARAISO  
Valparaíso, 8 de septiembre de 2021

**NOMBRE:** FUNDACION PARA LA PROMOCION Y DESARROLLO DE LA MUJER **RUT:** 72.101.000-7  
**DIRECCION:** AGUSTINAS 1389 **CIUDAD:** Santiago  
**GIRO:** ACTIVIDADES DE OTRAS ASOCIACIONES N.C.P. **FONO:** 992926813  
**COND. DE PAGO:** WEBPAY **VCTO:** 08/10/2021

CANT.	CODIGO	DESCRIPCION DE LOS ARTICULOS	P/UNIT.	dto 1	dto 2	dto 3	SUB TOTAL
1	ILMME0002	MESON DE TRABAJO MOM150  *** RETIRA CLIENTE VIERNES 10 DE SEP 15 HORAS  *** BULTOS: 1 PESO: 27 KGS	114.279	0 %	0 %	0 %	114.279
SERVICIO POST-VENTA: <a href="mailto:postventa@pareti.cl">postventa@pareti.cl</a>							

Nombre: \_\_\_\_\_ CANCELADO  
RUT: \_\_\_\_\_ Fecha: \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_  
Recinto: \_\_\_\_\_ Firma: \_\_\_\_\_  
Firma

Rogamos cancelar con cheque cruzado y nominativo a nombre de Pareti S.A.  
Art. 160 C. de Comercio: "... No reclamándose contra el contenido de la factura dentro de los ocho (8) días siguientes a la entrega de ella, se tendrá por irrevocablemente aceptada".

NOTA DE VENTA: 450042785 **DESPACHO** **SUB TOTAL \$** 114.279  
**VENDEDOR:** CLAUDIO MEZA V. **VEI TRANSPORTE:** RETIRA CLIENTE **FLETE \$**  
**SON:** CIENTO TREINTA Y CINCO MIL NOVECIENTOS NOVENTA Y DOS PESOS **- Dcto 0%**  
**- Dcto 0%**  
**Total Neto** 114.279  
**I.V.A \$** 21.713  
**TOTAL \$** 135.992



Res. Nº 80 de 2014 Verifique documento en [www.sii.cl](http://www.sii.cl)

Facturado por: